

あなたの家の屋根は、大丈夫ですか？

このような兆候が見られましたら、塗り替えの時期です。

さび

さびの発生が屋根全体の3%位に達すると、急速にさび面は拡大していきます。

ハガシ

塗膜がハガシて金属がむき出しになると、さびが発生し、最終的には腐食し雨水が侵入します。

白化

塗膜が劣化した証拠です。手でさわれば指にベタリと白い粉状となって付着します。

汚れ

樹木の落ち葉や大気汚れが堆積して、そこから屋根を腐食させてゆきます。まず、清掃してください。

光沢

ツヤ(光沢)が無くなれば、それは塗膜が劣化した第一段階です。

付着性能

ガムテープなどで、付着具合を確かめる。塗膜がテープに1割以上付着していたら塗り替えをおすすめします。

塗料の樹脂は、上のランクほど耐候性が良くなります。使うほどに実感できます。

製品名(系統)	光沢保持性	耐久性	耐候性が良い
スーパーフッソルーフペイント ハイブリッドシステム(フッ素樹脂系)	◎+	◎+	
スーパーフッソルーフペイント (フッ素樹脂系)	◎+	◎+	
スーパーシリコンルーフ ハイブリッドシステム(アクリルシリコン樹脂系)	◎	◎+	
スーパーシリコンルーフペイント (アクリルシリコン樹脂系)	◎	◎	
スーパーウレタンルーフペイント (特殊ウレタン樹脂系)	○	○	
ACルーフペイントリッチ (特殊アクリル樹脂系)	○	△+	
SDルーフペイント (合成樹脂系)	△	△	

注)評価基準は相対的な比較であり、絶対値ではありません。(スーパーウレタンルーフペイントを○と仮定)

【施工上の注意事項】

- ①沈降している場合がありますので、使用前に十分攪拌してください。
- ②錆が発生している箇所はワイヤーブラシ・サンドペーパー等で完全に除去してください。
- ③ほこり・油・樹液等は、塗装前に溶剤拭き・水洗い(温水)等で充分に除去し、乾燥した清潔な面に行ってください。特にトタンの折り曲げ部分はほこり・砂等がたまり易いので入念な清掃を行ってください。
- ④剥がれがわかっていない旧塗膜は入念に除去してください。
- ⑤低温・多湿時に塗装し、未乾燥状態で夜露などにあたると、ツヤ引けを起こすことがあります。
- ⑥他塗料との混合は避けてください。
- ⑦希釈は必ず塗料用のシンナーで行ってください。
- ⑧使用した塗料用具の洗浄にはラッカーシンナーをご使用ください。
- ⑨品質が保持する塗膜性能を十分に発揮させるために、所定の塗り回数と膜厚確保による施工を行ってください。
- ⑩適気候による施工は、剥離・仕上がり不良・色分け等の原因となりますので所定の希釈率を厳守してください。
- ⑪有機溶剤を使用しているため、施工・保管には十分に配慮してください。
- ⑫積雪の荷重を最も受けやすい軒先の部分、瓦棟の凸部、はせ部分には必ず付けるように増し塗りを行ってください。
- ⑬エアレスによる塗装の場合は、塗装ミストによる汚染防止のために十分な養生を行ってください。
- ⑭気温の高い日や被塗物温度が高い場合は「スーパーノンブラ」をご使用ください。
- ⑮つや消したタン屋根を塗り替える場合には、素材に対する上塗り塗料の吸い込みを抑えるため、ザウルスEXⅡ又はスーパーザウルスⅡ、1液エスコマイルドを下塗りとしてご使用ください。
- ⑯トタン素地露出部はザウルスEXⅡ又はスーパーザウルスⅡ、1液エスコマイルドで補修塗りを行ってください。所定の塗装仕様で塗装してください。
- ⑰スノーグレイのような勾配の殆ど無い屋根の塗り替えは、高い耐水性能を要求されるため必ず下塗り1回、上塗り2回で塗装を行ってください。
- ⑱秋期のような昼と夜の温度差が激しい時期は、結露による曇り現象が起こり易いため、時期を考慮して塗装を行ってください。
- ⑲JISK5629(鉛酸カルシウムさび止め塗料)は使用しないでください。
- ⑳フッ素鋼板の塗り替えは、テスト施工で付着性を確認してから施工してください。

Super Fusso Roof Super Silicon Roof Hybrid System

スーパーフッソルーフ スーパーシリコンルーフ ハイブリッドシステム

凍結・融解を繰り返す厳しい雪国の環境から屋根を守ります。

- 特徴**
- ①液では従来の性能を保持したまま使用でき、スーパールーフハイブリッド硬化剤を用いることで強固な架橋反応を得られ、完全2液ルーフペイントとして使用できます。したがって1つのペース材で対応に応じた使用方法が可能となります。
 - ②素地への密着力和耐水性がさらに向上するので、浸水状態に匹敵するようスノーグレイや勾配の低い屋根のような凍結融解の多い面に最適です。
 - ③初期光沢、及び光沢保持性が向上します。
 - ④従来型と塗料に比べて「シマリ」が早く、初期乾燥性に優れます。
 - ⑤完全2液形ルーフペイントに比べ、塗料ロスが少なく済みます。
 - ⑥常備色全てに対応できます。

性能比較 (スーパーシリコンルーフペイントの場合)	試験項目	スーパーシリコンルーフペイント	スーパーフッソルーフペイント
高圧洗浄 サイクル	30サイクル	○	○
	50サイクル	△	○
塗膜厚	乾膜厚(μm)	780	880
	湿膜厚(μm)	105	130
	乾膜厚(μm)	86	90
	XWOM 3000H 色別(4色)	0.67	0.41

スーパールーフハイブリッド硬化剤を用いたシステム

工 程	製品名	所要量 (kg/m ² /回)	希釈率 (%)	乾燥時間
1 素地調整	劣化した旧塗膜やさびは、ワイヤーブラシ・サンドペーパーなどを用いて除去し、ゴミ・汚れのない清潔な面とする。			
2 下塗り	ザウルスEXⅡ 又は アレスルーフエポプライマー 又は 1液エスコマイルド 又は 目的に応じて下記の下塗りをご使用ください。			
3 上塗り (1回目)	スーパーフッソルーフ スーパーシリコンルーフ スーパーハイブリッド硬化剤 (ベース/硬化剤=7/1)	0.11~0.14	塗料用シンナーA 0~10% スプレー 5~15%	2時間以上 (23℃) 16時間以上 (5℃)
4 上塗り (2回目)	スーパーフッソルーフ スーパーシリコンルーフ スーパーハイブリッド硬化剤 (ベース/硬化剤=7/1)	0.11~0.14	塗料用シンナーA 0~10% スプレー 5~15%	-

製品概要

- 製品名 スーパー(ルーフ)ハイブリッド硬化剤
- 製品コード 127-702 (標準型)
- 製品コード 127-703 (低湿型)

■容量 2L(1L×2本)

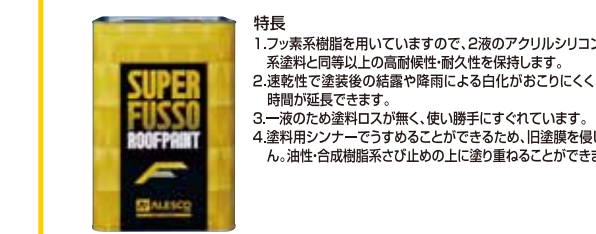
■混合比 ベース:硬化剤=7:1

(ベース14Lを14kg、硬化剤2Lを2kgとして計算してください。)

- ※ポットライフは23℃で3~4時間程度ですので、2~3時間で使い切れる程度の量を調整してご使用ください。
- ※スーパーシリコンルーフつや消しには、ハイブリッド硬化剤は使用できませんのでご注意ください。
- ※スーパールーフハイブリッド硬化剤(低温用)は、春・秋の気温が10℃前後を目安にご使用ください。

推奨製品

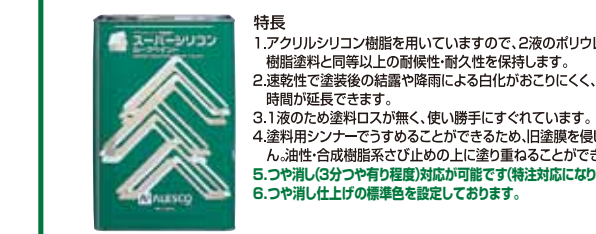
スーパーフッソルーフペイント ＜フッ素樹脂系塗料＞



- 特長**
- 1.フッ素樹脂を用いていますので、2液のアクリルシリコン樹脂系塗料と同等以上の高耐水性・耐久性を保持します。
 - 2.速乾性で塗装後の結露や降雨による白化がおこりにくく、施工時間が延長できます。
 - 3.一液のため塗料ロスが無く、使い勝手がすぐれています。
 - 4.塗料用シンナーでうすめることができます。旧塗膜を優しくせん。油性・合成樹脂系さび止めの上に塗る重ねることができます。

使用法	希釈率	塗料用シンナーA (但し、洗浄用にはラッカーシンナー使用)
塗装方法および希釈率	ハケ 5~15%	ローラー 5~15%
塗装間隔	2時間以上7日以内(23℃)	エアレススプレー 5~15%
塗り面積	55~65㎡/缶(2回塗りでの1缶当りの㎡)	
容 量	15kgセット(ベース14kg/硬化剤1kg)	

スーパーシリコンルーフペイント ＜アクリルシリコン樹脂系塗料＞



- 特長**
- 1.アクリルシリコン樹脂を用いていますので、2液のポリウレタン樹脂塗料と同等以上の耐水性・耐久性を保持します。
 - 2.速乾性で塗装後の結露や降雨による白化がおこりにくく、施工時間が延長できます。
 - 3.一液のため塗料ロスが無く、使い勝手がすぐれています。
 - 4.塗料用シンナーでうすめることができます。旧塗膜を優しくせん。油性・合成樹脂系さび止めの上に塗り重ねることができます。
 - 5.つや消し(3分つや有り)標準色を設定しております。
 - 6.つや消し仕上げの標準色を設定しております。

使用法	希釈率	塗料用シンナーA (但し、洗浄用にはラッカーシンナー使用)
塗装方法および希釈率	ハケ 5~15%	ローラー 5~15%
塗装間隔	2時間以上7日以内(23℃)	エアレススプレー 5~15%
塗り面積	55~65㎡/缶(2回塗りでの1缶当りの㎡)	
容 量	14L	

※製品についての詳細は、単品カタログ等をあわせてご参照ください。

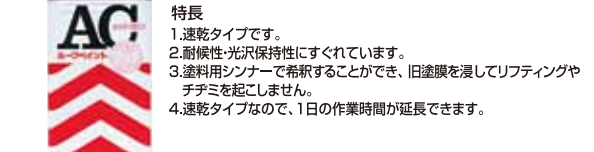
推奨仕様

スーパーウレタンルーフペイント ＜特殊ウレタン樹脂系塗料＞

- 特長**
- 1.耐水性・光沢保持性が非常にすぐれています。
 - 2.塗料用シンナーで希釈できます。作業性がよく各種旧塗膜のリフティングに塗り替えることができます。
 - 3.速乾性ですので1日2回塗りが可能です。夕刻の夜露で作業できなかった問題を解消します。

使用法	希釈率	塗料用シンナーA
塗装方法および希釈率	ハケ 5~10%	ローラー 5~10%
塗装間隔	2時間以上7日以内(23℃)	エアレススプレー 10~20%
塗り面積	55~65㎡/缶(2回塗りでの1缶当りの㎡)	
容 量	15kgセット(ベース14kg/硬化剤1kg)	

ACルーフペイントリッチ ＜特殊アクリル樹脂系塗料＞



使用法	希釈率	塗料用シンナーA
塗装方法および希釈率	ハケ 5~15%	ローラー 5~15%
塗装間隔	2時間以上7日以内(23℃)	エアレススプレー 10~20%
塗り面積	55~65㎡/缶(2回塗りでの1缶当りの㎡)	
容 量	14L	

SDルーフペイント ＜合成樹脂系塗料＞

- 特長**
- 1.色彩が鮮明で、美しい仕上がり得られます。
 - 2.塗膜が強靱で、密着性にすぐれています。
 - 3.塗装作業性にすぐれています。

使用法	希釈率	塗料用シンナーA
塗装方法および希釈率	ハケ 5~10%	ローラー 5~10%
塗装間隔	2時間以上7日以内(23℃)	エアレススプレー 5~10%
塗り面積	55~65㎡/缶(2回塗りでの1缶当りの㎡)	
容 量	14L	

【標準推奨仕様】

工 程	塗料名	塗装回数	標準所要量 (kg/m ² /回)	塗装方法	塗装間隔 (23℃)	希釈率 (%)
素地調整	高圧洗浄、3種ケレン程度の処理を行い、さび劣化(膨れ・浮き)・塗膜ごみ・汚れなどを入念に除去した清潔な面にする。					
補修塗り	ザウルスEXⅡ または 1液エスコマイルドまたは アレスルーフエポプライマー	1	0.13~0.17	ハケ・ローラー・スプレー	4時間以上7日以内	塗料用シンナーA 0~10%
下塗り	フッ素系の場合	2	0.11~0.14	ハケ・ローラー・スプレー	2時間以上7日以内	
シリコン系の場合	スーパーシリコンルーフペイント	2	0.11~0.14	ハケ・ローラー・スプレー	2時間以上7日以内	
上塗り	ウレタン系の場合	2	0.12~0.14	ハケ・ローラー・スプレー	2時間以上7日以内	塗料用シンナーA 左記参照
	アクリル系の場合	2	0.12~0.14	ハケ・ローラー・スプレー	2時間以上7日以内	
	合成樹脂系の場合	2	0.12~0.14	ハケ・ローラー・スプレー	16時間以上7日以内	

- 新設の垂鉛メッキ面の場合、下塗りの工程を下記に変更してください。
- 補修塗り エスコラストフリーザー使用可。その際は下塗りが必要となります。
- ※その他の下塗りとしてエスコラスコンセーフイー(K)を使用する事も可能です。
- 但し、使用する際には、塗膜間隔・下地選定・塗装環境等を十分に考慮した上での使用をお願いします。
- ※スーパーフッソルーフとスーパーシリコンルーフとスーパーウレタンルーフとACルーフは、調色も可能です。

【塩ビ被覆鋼板推奨仕様】

工 程	塗料名	塗装回数	標準所要量 (kg/m ² /回)	塗装方法	塗装間隔 (23℃)	希釈率 (%)
素地調整	高圧洗浄、3種ケレン程度の処理を行い、さび劣化(膨れ・浮き)・塗膜ごみ・汚れなどを入念に除去した清潔な面にする。					
補修塗り	エスコNB	1	0.24	ハケ・ローラー・スプレー	8時間以上7日以内	テクトEPシンナー 0~10%
下塗り	(ベース/硬化剤=9/1)	1				
フッ素系の場合	スーパーフッソルーフペイント	2	0.11~0.14	ハケ・ローラー・スプレー	2時間以上7日以内	
シリコン系の場合	スーパーシリコンルーフペイント	2	0.11~0.14	ハケ・ローラー・スプレー	2時間以上7日以内	塗料用シンナーA 左記参照
上塗り	ウレタン系の場合	2	0.12~0.14	ハケ・ローラー・スプレー	2時間以上7日以内	

※上記のほか、下塗りとしてエスコ、アルテクトNB、エポマリンGXが使用できます。

【ガルバリウム鋼板推奨仕様】

- 焼付旧塗膜がある場合
- 旧塗膜がなく経年している場合

工 程	塗料名	塗装回数	標準所要量 (kg/m ² /回)	塗装方法	塗装間隔 (23℃)	希釈率 (%)
素地調整	高圧洗浄、3種ケレン程度の処理を行い、さび劣化(膨れ・浮き)・塗膜ごみ・汚れなどを入念に除去した清潔な面にする。					
補修塗り	スーパーザウルスⅡ	1	0.14~0.17	ハケ・ローラー	4時間以上7日以内	塗料用シンナーA 0~10%
下塗り	(ベース/硬化剤=9/1)	1				
フッ素系の場合	スーパーフッソルーフペイント	2	0.11~0.14	ハケ・ローラー・スプレー	2時間以上7日以内	
シリコン系の場合	スーパーシリコンルーフペイント	2	0.11~0.14	ハケ・ローラー・スプレー	2時間以上7日以内	塗料用シンナーA 左記参照
上塗り	ウレタン系の場合	2	0.12~0.14	ハケ・ローラー・スプレー	2時間以上7日以内	

※塗膜がない新設の場合は、付着不良(ハガシ)になる場合がありますので、塗装を選んでください。
※上記のほか、下塗りとしてエポマリンGXが使用できます。

- 保 管 指定容器を使用し、完全にふたをして湿気のない場所に保管すること。
- 直射日光、雨ざらしを避け、貯蔵条件に基づき保管すること。
- 子供の手の届かない場所に保管すること。又、開法法規に基づき適正に管理すること。

- 廃 棄 本品の付いた布類や本品のかす、及び、使用済み容器を廃棄するときは、関連法規を遵守の上、産業廃棄物として処分すること。(排水路、河川、下水、及び、土壌等の環境を汚染する場所へ廃棄しないこと。)
- 施工後の安全

本製品は揮発性の化学物質を含んでいますので、塗装直後の引渡しの場合は、施主に対して安全性に十分に注意を払うように指導してください。例えば、不特定多数の方が利用される施設などの場合は、立看板などでベンキ塗り立てである旨を表示し、化学物質過敏症なうにアレルギー体質の方が接することのないようにしてください。

※製品改良のため仕様は予告なしに変更することもございますのでご了解ください。

関西ペイント販売株式会社

本 社	TEL (03) 5711-8904	FAX (03) 5711-8934
北海道	TEL (0133) 64-2424	FAX (0133) 64-5757
東 北	TEL (022) 287-2721	FAX (022) 288-7073
北関東	TEL (028) 637-8200	FAX (028) 637-8223
東 京	TEL (03) 5711-8905	FAX (03) 5711-8935
中 部	TEL (052) 262-0921	FAX (052) 262-0981
大 阪	TEL (06) 6203-5701	FAX (06) 6203-5603
中 国	TEL (082) 262-7101	FAX (082) 264-3286
四 国	TEL (0877) 24-5484	FAX (0877) 24-4950
九 州	TEL (092) 411-9901	FAX (092) 441-3339

関西ペイントホームページ
www.kansai.co.jp

- ご用命は

頒布価格

1,000円(税別)

カタログNo.E004(19年03月04刷PJP)

